



CAT II



EN ISO 11611:2015



EN 13688



MANGUITOS DE SOLDADOR EM CROUTE

Manguitos de soldador em croute com elástico nas extremidades para melhor ajuste, para proteção do antebraço. Indicado para: Serralharia, construção de caldeiras, manutenção, montagem e soldadura.

- ✓ **Pele de bovino**
- ✓ **Elástico largo aperto suave**
- ✓ **Excelentes propriedades mecânicas**
- ✓ **Transpirável**
- ✓ **Boa resistência ao calor e à perfuração**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Material	PELE CROUTE DE BOVINO
Cor	Cinza
Tamanho	46CM/56CM
Embalagem	1
Usos	Este vestuário destina-se a proteger o usuário contra respingos (pequenos respingos de metal fundido), tempo curto de contato com a chama, calor radiante de um arco elétrico usado para soldar e processos aliados. Minimiza a possibilidade de choque elétrico por curto-circuito (a curto prazo, contato acidental com condutores elétricos em tensão de voltagens de até aproximadamente 100V DC Em condições normais de soldadura. O suor, a sujidade ou outros contaminantes podem afetar o nível de proteção fornecido contra o contato acidental curto com condutores elétricos ao vivo nestas tensões.

SAP	TAMANHO	EAN
CHS10050446	46CM	5604630021050
CHS10050456	56CM	5604630021043

CUIDADOS, MANUTENÇÃO E ARMAZENAMENTO

UTILIZAÇÃO: Breve contacto com uma pequena chama. Calor convectivo com potência inferior ou igual a 80 kW/m². Fontes de calor radiantes com potência inferior ou igual a 20 kW/m². Calor de contacto a temperaturas de 250°C. Minimiza a possibilidade de pequenos choques elétricos e de contacto accidental com condutores elétricos de tensões não superiores a 100v DC em condições normais de soldadura. O vestuário protege um utilizador a 300mm do risco térmico de um arco elétrico produzido por uma corrente de 4Ka entre 2 elétrodos a uma distância de 30mm um do outro. A execução da peça de vestuário exige que seja devidamente fechada. As condições ambientais e o risco do local de trabalho devem ser considerados. Os desvios aos parâmetros desta norma podem ser resolvidos sob as condições mais extremas. Para proteção integral do corpo, deve ser usado vestuário de proteção em estado fechado e outro equipamento de proteção adequado (vestuário de proteção do tronco, membros superiores e/ou pescoço contra os mesmos riscos que o EPI, capacete com proteção facial, luvas e botas de proteção devem ser usadas).

RECOMENDAÇÕES CONTRA O USO INDEVIDO: Este EPI nunca deve ser utilizado contra outros perigos para além dos acima descritos. Sujidade ou resíduos detetados que aderem à peça de vestuário podem prejudicar o desempenho da mesma. Não é permitida a modificação do desenho da peça de vestuário, incluindo logótipos, etc. (isto poderia alterar as propriedades antiestáticas da peça de vestuário). O utilizador não deve remover a peça de vestuário quando em atmosferas explosivas ou inflamáveis ou quando manusear substâncias explosivas ou inflamáveis. Um aumento do teor de oxigénio no ar pode reduzir consideravelmente a proteção das chamas da peça de vestuário. Deve ser tomado especial cuidado ao trabalhar em áreas confinadas onde a atmosfera é rica em oxigénio. Esta peça de vestuário não protege a cabeça, mãos, braços e pés. A peça de vestuário não deve ser usada com outras peças de vestuário por baixo, que sejam não inflamáveis e feitas de material termofusível. Os rasgões não devem ser reparados pelo utilizador, um fio inflamável ou uma parte provavelmente reactivável a quente pode ser muito perigoso no caso de uma explosão de chama. Vestuário como camisas, roupa interior ou roupa exterior que possa derreter sob faíscas de arco, feitas de poliamida, poliéster ou fibras acrílicas, não devem ser usadas.

ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE: O vestuário deve ser transportado na embalagem original (sacos de plástico), protegendo contra a sujidade, danos mecânicos e humidade. Armazenar o vestuário num local seco e bem ventilado, longe de fontes de calor e pontos de luz. Não guardar a roupa quando esta estiver suja. Está recomenda-se que seja efetuada uma revisão trimestral do vestuário armazenado.

LIMPEZA: Seguir as recomendações de lavagem indicadas.

Declaração EU de conformidade disponível em: www.chemitool.com

Quadro 1. CRITÉRIOS DE SELECÇÃO DE VESTUÁRIO PARA UTILIZAÇÃO EM SOLDADURA OU PROCESSOS AFINS (PONTOS DE REFERÊNCIA)	
CRITÉRIOS DE SELECÇÃO RELACIONADOS COM O PROCESSO	CRITÉRIOS DE SELECÇÃO RELACIONADOS COM AS CONDIÇÕES AMBIENTAIS
Técnicas de soldadura manual com Formação de salpicos e gotas, por exemplo: - Soldadura MMA (com eletrodo básico ou celulose coberto); - Soldadura MAG (com CO₂ ou gases mistos); - Soldadura MIG (com corrente elevada); - Soldadura por arco de fluxo auto protegido; - Corte a plasma; - Goivagem; - Corte por oxigénio; - Aspersão térmica	Funcionamento de máquinas, por exemplo: - Em espaços confinados; - Em soldadura/corte por cima ou em posições constrangidas comparáveis.

RECOMENDAÇÕES DE LAVAGEM:



Não lavar - Não usar lixívia - Permitido passar a ferro

Permitida limpeza a seco (Limpeza a seco até 5 Ciclos, não utilizar ácidos ou enxaguamento ácido)

EN ISO 11611:2015 - VESTUÁRIO DE PROTEÇÃO PARA SOLDADORES E TÉCNICAS AFINS	
 CLASS 2 A1 A2 EN ISO 11611:2015	Proteção durante a soldadura: Classe 2 - proteção contra mais técnicas de soldadura perigosas e situações, causando maior nível de salpicos e calor radiante. A1+A2 - propagação de chamas limitada – superfície e ignição de extremidades

EN ISO 13688:2013 - VESTUÁRIO DE PROTEÇÃO, REQUISITOS GERAIS			
	TAMANHO	COMPRIMENTO	LARGURA PUNHO
	46	46	14,2
	56	56	14,9

O vestuário cumpre os requisitos essenciais para equipamento de proteção pessoal contido no Regulamento do Parlamento Europeu e do Conselho da UE 2016/425 de 9 de Março de 2016 sobre equipamento de proteção pessoal e as normas: EN ISO 13688:2013 (Vestuário de proteção, requisitos gerais) e EN ISO 11611:2015 (Vestuário de proteção para soldadores e técnicas afins) com os seguintes níveis de desempenho A1+A2 classe 2, de acordo com a norma EN ISO 11611:2015, destinado a trabalhos de soldadura utilizando técnicas de soldadura manual com formação pesada de salpicos e gotas (quadro 1). E foi submetido a um exame de tipo UE realizado por:

SGS FIMKO OY (0598)
Takomotie 8
Helsinki, 00380
Finland