



CAT II



EN ISO 11611:2015



EN 13688



MANGUITOS DE SOLDADOR PIEL SERRAJE

Manguitos de soldador en croute con elástico en los extremos para un mejor ajuste, para la protección del antebrazo. Adecuado para: Cerrajería, construcción de calderas, mantenimiento, montaje y soldadura.

- ✓ Piel de vacuno
- ✓ Agarre suave y elástico ancho
- ✓ Excelentes propiedades mecánicas
- ✓ Transpirable
- ✓ Buena resistencia al calor y a la perforación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material	PIEL SERRAJE DE VACUNO
Color	Gris
Talla	46CM/56CM
Embalaje	1
Usos	Aplicaciones: Esta prenda está destinada a proteger al usuario contra las salpicaduras (pequeñas salpicaduras de metal fundido), el corto contacto con la llama, el calor radiante de un arco eléctrico utilizado para la soldadura y procesos afines. Minimiza la posibilidad de descarga eléctrica por cortocircuito (contacto accidental y de corta duración con conductores eléctricos con tensiones de hasta aproximadamente 100 V CC en condiciones normales de soldadura. El sudor, la suciedad u otros contaminantes pueden afectar al nivel de protección proporcionado contra el contacto accidental en cortocircuito con conductores eléctricos vivos a estas tensiones.

SAP	TALLA	EAN
CHS10050446	46CM	5604630021050
CHS10050456	56CM	5604630021043

CUIDADO, MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

USO: Contacto breve con una pequeña llama. Calor convectivo con potencia inferior o igual a 80 kW/m². Fuentes de calor radiante con potencia inferior o igual a 20 kW/m². Calor de contacto a temperaturas de 250°C. Minimiza la posibilidad de pequeñas descargas eléctricas y el contacto accidental con conductores eléctricos de tensiones no superiores a 100v DC en condiciones normales de soldadura. La prenda protege a un usuario a menos de 300mm del riesgo térmico de un arco eléctrico producido por una corriente de 4Ka entre 2 electrodos a menos de 30mm de distancia. La ejecución de la prenda requiere que esté bien cerrada. Deben tenerse en cuenta las condiciones ambientales y el riesgo del lugar de trabajo. Las desviaciones de los parámetros de esta norma pueden resolverse en las condiciones más extremas. Para la protección integral del cuerpo, se debe utilizar ropa de protección cerrada y otros equipos de protección adecuados (ropa que proteja el tronco, los miembros superiores y/o el cuello contra los mismos riesgos que los EPI, casco con protección facial, guantes y botas de protección). **RECOMENDACIONES CONTRA EL USO INDEBIDO:** Este EPI no debe utilizarse nunca contra otros riesgos que los descritos anteriormente. La suciedad o los restos fundidos que se adhieran a la prenda pueden perjudicar su rendimiento. No está permitido modificar el diseño de la prenda, incluyendo logotipos, etc. (esto podría alterar las propiedades antiestáticas de la prenda). El usuario no debe quitarse la prenda cuando se encuentre en atmósferas explosivas o inflamables o cuando manipule sustancias explosivas o inflamables. Un aumento del contenido de oxígeno en el aire puede reducir considerablemente la protección contra las llamas de la prenda. Debe tenerse especial cuidado cuando se trabaje en áreas confinadas donde la atmósfera es rica en oxígeno. Esta prenda no protege la cabeza, las manos, los brazos y los pies. La prenda no debe usarse con otras prendas debajo que sean no inflamables y de material termofijado. Las roturas no deben ser reparadas por el usuario, un cable inflamable o una pieza susceptible de reactivarse en caliente puede ser muy peligrosa en caso de explosión de las llamas. No se debe usar ropa como camisas, ropa interior o prendas interiores que puedan derretirse bajo las chispas del arco, hechas de poliamida, poliéster o fibras acrílicas. **ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:** La ropa debe transportarse en el embalaje original (bolsas de plástico), protegiéndola de la suciedad, los daños mecánicos y la humedad. Almacenar la prenda en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y puntos de luz. No almacene la prenda cuando esté sucia. Se recomienda una revisión trimestral de las prendas almacenadas. **LIMPIEZA:** Siga las recomendaciones de lavado indicadas.

Declaración de conformidad de la UE disponible en: www.chemitool.com

Tabla 1. CRITERIOS PARA LA SELECCIÓN DE LA ROPA PARA SU USO EN LA SOLDADURA O PROCESOS AFINES (PUNTOS DE REFERENCIA)	
CRITERIOS DE SELECCIÓN RELACIONADOS CON EL PROCESO	CRITERIOS DE SELECCIÓN RELACIONADOS CON LAS CONDICIONES AMBIENTALES
Técnicas de soldadura manual con Formación de salpicaduras y gotas, por ejemplo: <ul style="list-style-type: none"> - Soldadura MMA (con electrodo básico o celulosa revestida); - Soldadura MAG (con CO₂ o gases mixtos); - Soldadura MIG (con alta corriente); - Soldadura por arco con núcleo de fundente autoprotegido; - Corte por plasma; - Desbaste; - Corte por oxígeno; - Pulverización térmica 	Manejo de máquinas, por ejemplo: <ul style="list-style-type: none"> - En espacios confinados; - En soldadura/corte por encima de la cabeza o posiciones limitadas comparables.

EN ISO 11611:2015 - ROPA DE PROTECCIÓN PARA SOLDADORES Y TÉCNICAS AFINES	
 <p>CLASS 2 A1 A2</p> <p>EN ISO 11611:2015</p>	Protección durante la soldadura: Clase 2 - protección contra técnicas técnicas y situaciones de soldadura situaciones más peligrosas, que provocan mayores niveles de salpicaduras y calor radiante. A1+A2 - propagación limitada de la llama - ignición en superficies y bordes.

EN ISO 13688:2013 - VESTUÁRIO DE PROTEÇÃO, REQUISITOS GERAIS			
	TAMANHO	COMPRIMENTO	LARGURA PUNHO
	46	46	14,2
	56	56	14,9

RECOMENDACIONES DE LAVADO:



- No lavar - No utilizar lejía - Se permite el planchado
- Se permite la limpieza en seco (Limpieza en seco hasta 5 ciclos, no utilizar ácidos ni aclarados ácidos)

La prenda cumple con los requisitos esenciales de los equipos de protección individual contenidos en el Reglamento del Parlamento Europeo y del Consejo de la UE 2016/425 de 9 de marzo de 2016 sobre equipos de protección individual y las normas: EN ISO 13688:2013 (Ropa de protección, requisitos generales) y EN ISO 11611:2015 (Ropa de protección para soldadores y técnicas afines) con los siguientes niveles de rendimiento A1+A2 clase 2 según EN ISO 11611:2015, destinados a trabajos de soldadura con técnicas de soldadura manual con fuerte formación de salpicaduras y gotas (tabla 1). Y ha sido sometido a un examen de tipo de la UE realizado por:

SGS FIMKO OY (0598)
 Takomotie 8
 Helsinki, 00380
 Finland