

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

Ficha de dados de segurança

De acordo com o Anexo II de REACH - Regulamento 2015/830

SECÇÃO 1. Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

1.1. Identificador do produto

Código: **CHC050109**
Denominação: **SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL**
UFI: **MK20-40AR-5006-H95F**

1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadasDescrição/Utilização **Anti-adesivo para soldagem.**

Usos identificados	Industriais	Profissionais	Consumidores
Consumidor	-	-	✓
Uso Industrial	✓	-	-
Uso Profissional	-	✓	-

1.3. Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Razão Social: **LUSAVOUGA – Máquinas e Acessórios Industriais, S.A.**
Morada: **Edifício Lusavouga
Avenida Europa, 375
3800-533 Cacia
Portugal**
Localidade e Estado: **Portugal**
tel. **+351 234 915 010**
fax **+351 234 915 015**

Endereço electrónico da pessoa responsável
pela ficha de dados de segurança**qualidade@lusavouga.pt****1.4. Número de telefone de emergência**Para informações urgentes dirigir-se a **PT - Centro de Informação Antivenenos (CIAV): Tel. 800 250 250 (Portugal)**

SECÇÃO 2. Identificação dos perigos

2.1. Classificação da substância ou mistura

O produto é classificado perigoso nos termos das disposições a que se referem do Regulamento (CE) 1272/2008 (CLP) (e alterações e adequações subsequentes). O produto portanto exige uma ficha de dados de segurança de acordo com as disposições do Regulamento (UE) 2015/830. Eventuais informações adicionais relativas aos riscos para a saúde e/ou ao ambiente constam das secç. 11 e 12 da presente ficha.

Classificação e indicação de perigo:

Aerossol, categorias 1	H222 H229	Aerossol extremamente inflamável. Recipiente sob pressão: risco de explosão sob a ação do calor.
Perigo em caso de aspiração, categorias 1	H304	Pode ser mortal por ingestão e penetração nas vias respiratórias.

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL**2.2. Elementos do rótulo**

Etiquetagem de perigo nos termos do Regulamento (CE) 1272/2008 (CLP) e alterações e adequações subsequentes.

Pictogramas de perigo:



Palavras-sinal: Perigo

Advertências de perigo:

H222 Aerossol extremamente inflamável.
H229 Recipiente sob pressão: risco de explosão sob a ação do calor.

Recomendações de prudência:

P210 Manter afastado do calor, superfícies quentes, faísca, chama aberta e outras fontes de ignição. Não fumar.
P251 Não furar nem queimar, mesmo após utilização.
P410+P412 Manter ao abrigo da luz solar. Não expor a temperaturas superiores a 50°C / 122°F.
P211 Não pulverizar sobre chama aberta ou outra fonte de ignição.
P102 Manter fora do alcance das crianças.

As indicações relativas à classificação como tóxico para aspiração foram excluídas da etiqueta com base no ponto 1.3.3 do Anexo I do CLP.

2.3. Outros perigos

Com base nos dados disponíveis, o produto não contém substâncias PBT ou vPvB em percentagem \geq a 0,1%.

SECÇÃO 3. Composição/informação sobre os componentes**3.2. Misturas**

Contém:

Identificação	x = Conc. %	Classificação 1272/2008 (CLP)
Propano		
CAS 74-98-6	$55 \leq x < 59$	Flam. Gas 1A H220, Press. Gas (Liq.) H280, Nota/Notas de classificação de acordo com o anexo VI do regulamento CLP: U
CE 200-827-9		
INDEX 601-003-00-5		
Nr. Reg. 01-2119486944-21-0046		

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL**Butano**

CAS 106-97-8

23 ≤ x < 27

Flam. Gas 1A H220, Press. Gas (Liq.) H280, Nota/Notas de classificação de acordo com o anexo VI do regulamento CLP: C U

CE 203-448-7

INDEX 601-004-00-0

Nr. Reg. 01-2119474691-32-XXXX

**Benzeno, derivados mono-C10-13-
alquil, resíduos de destilação**

CAS 84961-70-6

11 ≤ x < 15

Asp. Tox. 1 H304

CE 284-660-7

INDEX -

Nr. Reg. 01-2119485843-26-0008

Isobutano

CAS 75-28-5

3 ≤ x < 5

Flam. Gas 1A H220, Press. Gas H280

CE 200-857-2

INDEX 601-004-00-0

Nr. Reg. 01-2119485395-27-XXXX

O texto completo das indicações de perigo (H) consta da secção 16 da ficha.

O produto é um aerosol que contém propulsores. Para efeitos do cálculo dos perigos para a saúde, os propulsores não são considerados (exceto se apresentarem perigos para a saúde). As percentagens indicadas incluem os propulsores.

Percentagem de propulsores: 88,00 %

SECÇÃO 4. Medidas de primeiros socorros**4.1. Descrição das medidas de primeiros socorros**

OLHOS: Eliminar eventuais lentes de contacto. Lavar-se de imediato e com bastante água por pelo menos 15 minutos, abrindo bem as pálpebras. Se o problema persistir consultar um médico.

PELE: Tirar as roupas contaminadas. Fazer de imediato um duche. Chamar de imediato um médico. Lavar o vestuário contaminado antes de voltá-lo a utilizar.

INALAÇÃO: Transportar o sujeito ao ar livre. Se a respiração cessar, praticar a respiração artificial. Chamar de imediato um médico.

INGESTÃO: Chamar de imediato um médico. Não provocar o vômito. Não subministrar nada se não tiver sido expressamente autorizado pelo médico.

4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

Não existem informações específicas conhecidas sobre sintomas e efeitos provocados pelo produto.

4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Informações não disponíveis

SECÇÃO 5. Medidas de combate a incêndios**5.1. Meios de extinção****MEIOS DE EXTINÇÃO IDÓNEOS**

Os meios de extinção são os tradicionais: anidrido carbónico, espuma, poeira e água nebulizada.

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

MEIOS DE EXTINÇÃO NÃO IDÓNEOS
Nenhum em especial.

5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

PERIGOS DEVIDOS À EXPOSIÇÃO EM CASO DE INCÊNDIO

Em caso de sobreaquecimento os contentores aerossol podem deformar-se, extourar ou ser projectados a uma distância considerável. Usar um capacete de protecção antes de se aproximar do incêndio. Evitar respirar os produtos de combustão.

5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

INFORMAÇÕES GERAIS

Arrefecer com jactos de água os contentores para evitar a decomposição do produto e o desenvolvimento de substâncias potencialmente perigosas para a saúde. Usar sempre o equipamento completo de protecção contra incêndios.

EQUIPAMENTO

Vestuário normal para as pessoas envolvidas no combate a incêndios, como um aparelho respiratório de ar comprimido de circuito aberto (EN 137) dotado de antichama (EN469), luvas antichamas (EN 659) e botas para Bombeiros (HO A29 ou A30).

SECÇÃO 6. Medidas a tomar em caso de fugas acidentais

6.1. Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência

Eliminar qualquer fonte de ignição (cigarros, chamas, faíscas, etc.) ou de calor da área na qual se verificou a perda. Afastar as pessoas não equipadas. Usar luvas de protecção / vestuário de protecção / protecção ocular / protecção facial.

6.2. Precauções a nível ambiental

Impedir a dispersão no ambiente.

6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza

Absorver o produto derramado com material absorvente inerte. Proceder a uma ventilação suficiente do local afectado pelo derrame. A eliminação do material contaminado tem de ser efectuada de acordo com as disposições do ponto 13.

6.4. Remissão para outras secções

Eventuais informações que dizem respeito à protecção individual e a eliminação estão indicadas nas secções 8 e 13.

SECÇÃO 7. Manuseamento e armazenagem

7.1. Precauções para um manuseamento seguro

Evitar a acumulação de cargas electrostáticas. Não vaporizar sobre chamas ou corpos incandescentes. Os vapores podem incendiar-se com a explosão, portanto é necessário evitar a acumulação, mantendo abertas portas e janelas e assegurando uma ventilação cruzada. Não comer, nem beber, nem fumar durante o uso. Não respirar aerossóis.

7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Conservar em local bem arejado, protegido dos raios solares directos e a uma temperatura inferior aos 50°C / 122°F, afastado de qualquer fonte de combustão.

7.3. Utilização(ões) final(is) específica(s)

Informações não disponíveis

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

SECÇÃO 8. Controlo da exposição/Proteção individual

8.1. Parâmetros de controlo

Referências Normas:

DEU	Deutschland	TRGS 900 - Seite 1 von 69 (Fassung 29.03.2019)- Liste der Arbeitsplatzgrenzwerte und Kurzzeitwerte
ESP	España	LÍMITES DE EXPOSICIÓN PROFESIONAL PARA AGENTES QUÍMICOS EN ESPAÑA 2019 (INSST)
FRA	France	Valeurs limites d'exposition professionnelle aux agents chimiques en France. ED 984 - INRS
GRC	Ελλάδα	ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ - ΤΕΥΧΟΣ ΠΡΩΤΟ Αρ. Φύλλου 152 - 21 Αυγούστου 2018
POL	Polska	ROZPORZĄDZENIE MINISTRA RODZINY, PRACY I POLITYKI SPOŁECZNEJ z dnia 12 czerwca 2018 r
GBR	United Kingdom	EH40/2005 Workplace exposure limits (Third edition, published 2018)
	TLV-ACGIH	ACGIH 2020

Propano

Valor limite de limiar

Tipo	Estado	TWA/8h		STEL/15min		Notas / Observações
		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	
AGW	DEU	1800	1000	7200	4000	
MAK	DEU	1800	1000	7200	4000	
VLA	ESP		1000			
TLV	GRC	1800	1000			
NDS/NDSch	POL	1800				

Butano

Valor limite de limiar

Tipo	Estado	TWA/8h		STEL/15min		Notas / Observações
		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	
AGW	DEU	2400	1000	9600	4000	
MAK	DEU	2400	1000	9600	4000	
VLA	ESP		1000			Gases
VLEP	FRA	1900	800			
TLV	GRC	2350	1000			
NDS/NDSch	POL	1900		3000		
WEL	GBR	1450	600	1810	750	
WEL	GBR		4			RESPIR
TLV-ACGIH					1000	

Benzeno, derivados mono-C10-13-álquil, resíduos de destilação

Valor limite de limiar

Tipo	Estado	TWA/8h		STEL/15min		Notas / Observações
		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	
TLV-ACGIH		57				INALÁV
Concentração prevista de não efeito sobre o ambiente - PNEC						
Valor de referência em água doce				75	ng/l	
Valor de referência em água marinha				7,5	ng/l	

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

Valor de referência para sedimentos em água doce	1,65	mg/kg/d
Valor de referência para sedimentos em água marinha	165	mg/kg/d
Valor de referência para os microrganismos STP	2	mg/l
Valor de referência para o compartimento terrestre	329	µg/kg/d

Saúde - Nível decorrente de não efeito - DNEL /DMEL								
Via de exposição	Efeitos sobre os consumidores				Efeitos sobre os trabalhadores			
	Locais agudos	Sistém agudos	Locais crónicos	Sistém crónicos	Locais agudos	Sistém agudos	Locais crónicos	Sistém crónicos
Oral		NPI		230 µg/kg bw/day				
Inalação	NPI	NPI	NPI	1,6 mg/m ³	NPI	NPI	NPI	3,2 mg/m ³
Dérmica	NPI	NPI	NPI	2,2 mg/kg bw/d	NPI	NPI	NPI	4,3 mg/kg bw/d

Isobutano						
Valor limite de limiar						
Tipo	Estado	TWA/8h	Locais crónicos	STEL/15min	Locais agudos	Notas / Observações
		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	
TLV-ACGIH			800			

Ftalato de diisononilo						
Valor limite de limiar						
Tipo	Estado	TWA/8h	Locais crónicos	STEL/15min	Locais agudos	Notas / Observações
		mg/m ³	ppm	mg/m ³	ppm	
WEL	GBR	5				

Concentração prevista de não efeito sobre o ambiente - PNEC		
Valor de referência para o compartimento terrestre	30	mg/kg/d

Saúde - Nível decorrente de não efeito - DNEL /DMEL								
Via de exposição	Efeitos sobre os consumidores				Efeitos sobre os trabalhadores			
	Locais agudos	Sistém agudos	Locais crónicos	Sistém crónicos	Locais agudos	Sistém agudos	Locais crónicos	Sistém crónicos
Oral				4,4 mg/kg bw/d				
Inalação				15,3 mg/m ³				51,72 mg/m ³
Dérmica				220 mg/kg bw/d				366 mg/kg bw/d

Legenda:

(C) = CEILING ; INALÁV = Fracção Inalável ; RESPIR = Fracção Respirável ; TORAX = Fracção Torácica.

VND = perigo identificado mas nenhum DNEL/PNEC disponível ; NEA = nenhuma exposição prevista ; NPI = nenhum perigo identificado.

8.2. Controlo da exposição

Tendo em conta que o uso de medidas técnicas adequadas teria sempre de ter a prioridade em relação aos equipamentos de protecção pessoais, assegurar uma boa ventilação no lugar de trabalho através de uma aspiração eficaz local.

Para a escolha dos equipamentos de protecção pessoais peder eventualmente conselho aos próprios fornecedores de substâncias químicas.

Os dispositivos de protecção individuais devem conter a marcação CE que atesta a sua conformidade com as normas em vigor.

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

PROTECÇÃO DAS MÃOS

Não necessário.

PROTECÇÃO DA PELE

Usar vestuário de trabalho com mangas compridas e calçado de segurança para uso profissional de categoria I (ref. Regulamento 2016/425 e norma EN ISO 20344). Lavar-se com água e sabão depois de ter removido o vestuário de protecção.

PROTECÇÃO DOS OLHOS

Aconselha-se usar óculos de protecção herméticos (ref. norma EN 166).

PROTECÇÃO RESPIRATÓRIA

Em caso de ultrapassagem do valor limiar (por ex. TLV-TWA) da substância ou de uma ou mais das substâncias presentes no produto, aconselha-se usar uma máscara com filtro de tipo AX combinado com filtro de tipo P (ref. norma EN 14387).

O uso de meios de protecção das vias respiratórias é necessário caso as medidas técnicas adoptadas não sejam suficientes para limitar a exposição do trabalhador aos valores limiar tomados em consideração. A protecção oferecida pelas máscaras é, seja como for, limitada.

CONTROLES DA EXPOSIÇÃO AMBIENTAL

As emissões de processos de produção, incluídas as de equipamentos de ventilação, deveriam ser controladas de acordo com a normativa de protecção do ambiente.

SECÇÃO 9. Propriedades físico-químicas

9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Estado Físico	aerossol
Cor	amarelo cor de palha
Odor	inodoro
Limiar olfactivo	Não disponível
pH	Não disponível
Ponto de fusão ou de congelação	Não disponível
Ponto de ebulição inicial	Não disponível
Intervalo de ebulição	Não disponível
Ponto de inflamação	< 0 C
Taxa de evaporação	Não disponível
Inflamabilidade de sólido e gás	gás inflamável
Limite inferior inflamabilidade	Não disponível
Limite superior inflamabilidade	Não disponível
Limite inferior explosividade	Não disponível
Limite superior explosividade	Não disponível
Pressão de vapor	Não disponível
Densidade de vapor	Não disponível
Densidade relativa	0,54 ÷ 0,58 g/ml a 20°C
Solubilidade	insolúvel em água
Coefficiente de partição:n-octanol/água	Não disponível
Temperatura de auto-ignição	Não disponível
Temperatura de decomposição	Não disponível
Viscosidade	Não disponível
Propriedades explosivas	não aplicável
Propriedades comburentes	não aplicável

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL**9.2. Outras informações**

COV (Directiva 2010/75/CE) :	88,24 % - 494,14 g/litro
Temperatura de autoignição	> 400 °C base líquida
Ponto de inflamação	160 - 180 °C base líquida

SECÇÃO 10. Estabilidade e reatividade**10.1. Reatividade**

Não existem perigos de reacção especiais com outras substâncias nas condições de utilização normais.

10.2. Estabilidade química

O produto é estável nas condições normais de utilização e de armazenamento.

10.3. Possibilidade de reacções perigosas

Em condições de uso e armazenagem normais não são previsíveis reacções perigosas.

10.4. Condições a evitar

Evitar o excesso de aquecimento.

10.5. Materiais incompatíveis

Fortes redutores e oxidantes, bases e ácidos fortes, materiais com temperatura elevada.

10.6. Produtos de decomposição perigosos

Informações não disponíveis

SECÇÃO 11. Informação toxicológica

Na falta de dados toxicológicos experimentais sobre o próprio produto, os eventuais perigos do produto para a saúde foram avaliados com base nas propriedades das substâncias contidas, segundo os critérios previstos pela normativa de referência para a classificação.

Considerar, portanto, a concentração de cada substância perigosa eventualmente citada na secç. 3, para avaliar os efeitos de toxicidade decorrentes da exposição ao produto.

11.1. Informações sobre os efeitos toxicológicosMetabolismo, cinética, mecanismo de ação e outras informações

Informações não disponíveis

Informações sobre vias de exposição prováveis

Informações não disponíveis

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOLEfeitos imediatos e retardados e efeitos crônicos decorrentes de exposição breve e prolongada

Informações não disponíveis

Interações

Informações não disponíveis

TOXICIDADE AGUDA

ATE (Inalação) da mistura:

Não classificado (nenhum componente relevante)

ATE (Oral) da mistura:

Não classificado (nenhum componente relevante)

ATE (Cutânea) da mistura:

Não classificado (nenhum componente relevante)

Butano

LC50 (Inalação) > 1442,738 mg//15min rat

Propano

LC50 (Inalação) 800000 ppm 15 min

Isobutano

LC50 (Inalação) > 1442,738 mg//15min rat

Benzeno, derivados mono-C10-13-alkil, resíduos de destilação

LD50 (Oral) > 2000 mg/kg rat

LD50 Cutânea) > 2000 mg/kg rat

CORROSÃO / IRRITAÇÃO CUTÂNEA

Não preenche os critérios de classificação para esta classe de perigo

LESÕES OCULARES GRAVES / IRRITAÇÃO OCULAR

Não preenche os critérios de classificação para esta classe de perigo

SENSIBILIZAÇÃO RESPIRATÓRIA OU CUTÂNEA

Não preenche os critérios de classificação para esta classe de perigo

MUTAGENICIDADE EM CÉLULAS GERMINATIVAS

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

Não preenche os critérios de classificação para esta classe de perigo

CARCINOGENICIDADE

Não preenche os critérios de classificação para esta classe de perigo

TOXICIDADE REPRODUTIVA

Não preenche os critérios de classificação para esta classe de perigo

TOXICIDADE PARA ÓRGÃOS-ALVO ESPECÍFICOS (STOT) - EXPOSIÇÃO ÚNICA

Não preenche os critérios de classificação para esta classe de perigo

TOXICIDADE PARA ÓRGÃOS-ALVO ESPECÍFICOS (STOT) - EXPOSIÇÃO REPETIDA

Não preenche os critérios de classificação para esta classe de perigo

PERIGO DE ASPIRAÇÃO

Tóxico por aspiração

SECÇÃO 12. Informação ecológica

Utilizar segundo as boas práticas de trabalho, evitando de dispersar o produto no ambiente. Avisar as autoridades competentes se o produto tiver atingido cursos de água ou se tiver contaminado o solo ou a vegetação.

12.1. Toxicidade

Butano	
LC50 - Peixes	> 24,11 mg/l/96h
Propano	
LC50 - Peixes	85,82 mg/l/96h
EC50 - Crustáceos	41,82 mg/l/48h
Isobutano	
LC50 - Peixes	> 24,11 mg/l/96h
Benzeno, derivados mono-C10-13-alquil, resíduos de destilação	
EC50 - Crustáceos	1,4 mg/l/48h
NOEC Crónica Crustáceos	1,4 mg/l 48 h
NOEC Crónica Algas/ Plantas Aquáticas	2,08 mg/l 72 h

12.2. Persistência e degradabilidade

Propano
Potencial de Aquecimento Global (GWP): 3. Potencial de Destruição do Ozono (ODP): 0.

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

Butano
Solubilidade em água 0,1 - 100 mg/l
Rapidamente degradável

Propano
Solubilidade em água 0,1 - 100 mg/l
Rapidamente degradável

Isobutano
Rapidamente degradável

Benzeno, derivados mono-C10-13-alquil,
resíduos de destilação
NÃO rapidamente degradável

12.3. Potencial de bioacumulação

Butano
Coeficiente de divisão: n-otanol/água 1,09

Propano
Coeficiente de divisão: n-otanol/água 1,09

12.4. Mobilidade no solo

Informações não disponíveis

12.5. Resultados da avaliação PBT e mPmB

Com base nos dados disponíveis, o produto não contém substâncias PBT ou vPvB em percentagem \geq a 0,1%.

12.6. Outros efeitos adversos

Informações não disponíveis

SECÇÃO 13. Considerações relativas à eliminação**13.1. Métodos de tratamento de resíduos**

Resíduos do produto devem ser considerados resíduos perigosos especial.
latas vazias, mesmo que não seja completamente esvaziada, deve ser devidamente descartados.
O recipiente de aerossol sobreaquecido a uma temperatura superior a 50 ° C podem rebentar mesmo que contém uma pequena gás residual.
O descarte deve estar no lugar e aprovado em conformidade com as leis aplicáveis.
O transporte de resíduos podem ser sujeitos all'ADR.
Código do resíduo Catálogo Europeu (recipientes contaminados):
O aerossol como lixo doméstico é excluído da aplicação desta disposição.
O aerossol exausto para uso profissional / industrial podem ser classificados:
15:01:10 *: resíduos de embalagens contendo substâncias perigosas ou contaminados por tais substâncias.

Reutilizar, se possível. Os resíduos do produto são considerados resíduos especiais não perigosos. O perigo dos resíduos que contém em parte este

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

produto tem de ser avaliado com base nas disposições legais em vigor.

A eliminação tem de ser confiada a uma sociedade autorizada à gestão dos resíduos, segundo as normas nacionais e eventualmente locais.

O transporte dos resíduos pode ser sujeito ao ADR.

EMBALAGENS CONTAMINADAS

As embalagens contaminadas devem ser enviadas para serem recuperadas ou eliminadas segundo as normas nacionais da gestão de resíduos.

SECÇÃO 14. Informações relativas ao transporte**14.1. Número ONU**

ADR / RID, IMDG, 1950
IATA:

14.2. Designação oficial de transporte da ONU

ADR / RID: AEROSOLS
IMDG: AEROSOLS
IATA: AEROSOLS, FLAMMABLE

14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte

ADR / RID: Classe: 2 Etiqueta: 2.1
IMDG: Classe: 2 Etiqueta: 2.1
IATA: Classe: 2 Etiqueta: 2.1

**14.4. Grupo de embalagem**

ADR / RID, IMDG, -
IATA:

14.5. Perigos para o ambiente

ADR / RID: NO
IMDG: NO
IATA: NO

14.6. Precauções especiais para o utilizador

ADR / RID:	HIN - Kemler: --	Limited Quantities: 1 L	Código de restrição em galeria: (D)
IMDG:	Disposição Especial: - EMS: F-D, S-U	Limited Quantities: 1 L	
IATA:	Cargo:	Quantidade máxima: 150 Kg	Instruções Embalagem: 203

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL

Pass.:

Quantidade
máxima: 75Instruções
Embalagem:
203

Instruções especiais:

Kg
A145, A167,
A802**14.7. Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC**

Informação não pertinente

SECÇÃO 15. Informação sobre regulamentação**15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente**

Categoria Seveso - Diretiva 2012/18/CE: P3a

Restrições relativas ao produto ou às substâncias contidas segundo o Anexo XVII do Regulamento (CE) 1907/2006Produto

Ponto 40

Substâncias contidasPonto 52 Ftalato de diisononilo
Nr. Reg.: 01-
2119430798-28-
XXXXSubstâncias em Candidate List (Art. 59 REACH)Com base nos dados disponíveis, o produto não contém substâncias SVHC em percentagem \geq a 0,1%.Substâncias sujeitas a autorização (Anexo XIV REACH)

Nenhuma

Substâncias sujeitas a obrigação de notificação de exportação Reg. (CE) 649/2012:

Nenhuma

Substâncias sujeitas à Convenção de Roterdão:

Nenhuma

Substâncias sujeitas à Convenção de Estocolmo:

Nenhuma

Controles Sanitários

Os trabalhadores expostos a este agente químico perigoso para a saúde devem submeter-se a vigilância sanitária desde que os resultados da avaliação dos riscos demonstrem que existe apenas um risco moderado para a segurança e a saúde dos trabalhadores e que as medidas previstas pela directiva 98/24/CE sejam suficientes a reduzir o risco.

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL**15.2. Avaliação da segurança química**

Não foi elaborada uma avaliação de segurança química da mistura/das substâncias indicadas na secção 3.

SECÇÃO 16. Outras informações

Texto das indicações de perigo (H) citadas nas secções 2-3 da ficha:

Flam. Gas 1A	Gás inflamável, categorias 1A
Aerosol 1	Aerossol, categorias 1
Aerosol 3	Aerossol, categorias 3
Press. Gas (Liq.)	Gás liquefeito
Press. Gas	Gás sob pressão
Asp. Tox. 1	Perigo em caso de aspiração, categorias 1
H220	Gás extremamente inflamável.
H222	Aerossol extremamente inflamável.
H229	Recipiente sob pressão: risco de explosão sob a ação do calor.
H280	Contém gás sob pressão; risco de explosão sob a ação do calor.
H304	Pode ser mortal por ingestão e penetração nas vias respiratórias.

LEGENDA:

- ADR: Acordo europeu para o transporte rodoviário das mercadorias perigosas
- CAS NUMBER: Número do Chemical Abstract Service
- CE50: Concentração que produz efeito em 50% da população sujeita a testes
- CE NUMBER: Número de identificação em ESIS (arquivo europeu das substâncias existentes)
- CLP: Regulamento CE 1272/2008
- DNEL: Nível derivado sem efeito
- EmS: Emergency Schedule
- GHS: Sistema harmonizado global para a classificação e a rotulagem dos produtos químicos
- IATA DGR: Regulamento para o transporte de mercadorias perigosas da Associação internacional do transporte aéreo
- IC50: Concentração de imobilização de 50% da população sujeita a testes
- IMDG: Código marítimo internacional para o transporte das mercadorias perigosas
- IMO: International Maritime Organization
- INDEX NUMBER: O número de identificação consta do Anexo VI do CLP
- LC50: Concentração mortal 50%
- LD50: Dose mortal 50%
- OEL: Nível de exposição ocupacional
- PBT: Persistente, bioacumulante e tóxico, segundo o REACH
- PEC: Concentração ambiental previsível
- PEL: Nível de exposição previsível
- PNEC: Concentração previsível sem efeitos
- REACH: Regulamento CE 1907/2006
- RID: Regulamento para o transporte internacional de comboio de mercadorias perigosas
- TLV: Valor limite de limiar
- TLV CEILING: Concentração que não deve ser ultrapassada em qualquer altura da exposição de trabalho
- TWA STEL: Limite de exposição a curto prazo
- TWA: Limite de exposição a médio prazo
- VOC: Composto orgânico volátil
- vPvB: Muito persistente e muito bioacumulante segundo o REACH
- WGK: Wassergefährdungsklassen (Deutschland).

SPRAY DE SOLDADURA CHEMISOL**BIBLIOGRAFIA GERAL:**

1. Regulamento (CE) 1907/2006 do Parlamento Europeu (REACH)
2. Regulamento (CE) 1272/2008 do Parlamento Europeu (CLP)
3. Regulamento (UE) 790/2009 do Parlamento Europeu (I Atp. CLP)
4. Regulamento (UE) 2015/830 do Parlamento Europeu
5. Regulamento (UE) 286/2011 do Parlamento Europeu (II Atp. CLP)
6. Regulamento (UE) 618/2012 do Parlamento Europeu (III Atp. CLP)
7. Regulamento (UE) 487/2013 do Parlamento Europeu (IV Atp. CLP)
8. Regulamento (UE) 944/2013 do Parlamento Europeu (V Atp. CLP)
9. Regulamento (UE) 605/2014 do Parlamento Europeu (VI Atp. CLP)
10. Regulamento (UE) 2015/1221 do Parlamento Europeu (VII Atp. CLP)
11. Regulamento (UE) 2016/918 do Parlamento Europeu (VIII Atp. CLP)
12. Regulamento (UE) 2016/1179 (IX Atp. CLP)
13. Regulamento (UE) 2017/776 (X Atp. CLP)
14. Regulamento (UE) 2018/669 (XI Atp. CLP)
15. Regulamento (UE) 2018/1480 (XIII Atp. CLP)
16. Regulamento (UE) 2019/521 (XII Atp. CLP)

- The Merck Index. - 10th Edition

- Handling Chemical Safety

- INRS - Fiche Toxicologique (toxicological sheet)

- Patty - Industrial Hygiene and Toxicology

- N.I. Sax - Dangerous properties of Industrial Materials-7, 1989 Edition

- Site Web IFA GESTIS

- Site Web Agência ECHA

- Base de dados de modelos de SDS de substâncias químicas - Ministério da Saúde e Instituto Superior de Saúde

Nota para o utilizador:

as informações contidas nesta ficha baseiam-se nos nossos conhecimentos à data da última versão. O utilizador deve certificar-se sobre a idoneidade das informações em relação ao uso específico do produto.

Não se deve interpretar este documento como garantia de alguma propriedade específica do produto.

Dado que o uso do produto não abrange o nosso controlo directo, é obrigatório para o utilizador observar sob a própria responsabilidade as leis e as disposições em vigor em matéria de higiene e segurança. Não se assumem responsabilidade para usos impróprios.

Fornecer uma formação apropriada ao pessoal encarregado do uso de produtos químicos.

MÉTODOS DE CÁLCULO DA CLASSIFICAÇÃO

Perigos químico-físicos: A classificação do produto foi derivada pelos critérios estabelecidos no Regulamento CLP, Anexo I Parte 2. Os métodos de avaliação das propriedades químico-físicas estão indicados na secção 9.

Perigos para a saúde: A classificação do produto é baseada nos métodos de cálculo estabelecidos no Anexo I do CLP Parte 3 salvo indicação em contrário na secção 11.

Perigos para o ambiente: A classificação do produto é baseada nos métodos de cálculo estabelecidos no Anexo I do CLP Parte 4 salvo indicação em contrário na secção 12.

Modificações em relação à revisão anterior:

Foram feitas alterações nas seguintes secções:

01 / 08 / 13.