



## X15 11L

CHEMITOOL X15 es un aspirador que combina un diseño innovador y funcional con un alto rendimiento y un bajo consumo energético. Con succión potente y un nivel de ruido muy bajo.

- ✓ Eficiencia energética A
- ✓ Puño ergonómico
- ✓ Sistema *START-STOP*
- ✓ Controlador de velocidad del motor
- ✓ Luz de advertencia para bolsa de polvo llena



1 MOTOR



POLVO



POCO RUIDO

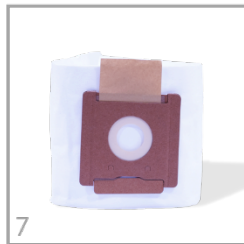
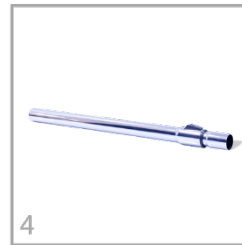
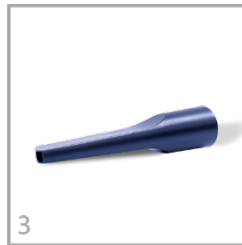


## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Número de motores	1
Etapa del motor	único
Voltaje	220 – 240 V
Frecuencia	50 / 60 Hz
Enfriamiento	Flujo directo
Potencia máx.	650 W
Potencia	580 W
Aspiración de agua	1900 mmH2O
Flujo de aire	30 m3/h
Presión sonora Lpa a 3 metros	54 dB(A))
Capacidad total del tanque	11 L
Tanque	Polipropileno
Peso	7,7 kg
Longitud del cable de alimentación	12 metros

## ACCESORIOS INCLUIDOS

SAP	DESCRIPCIÓN	#
ACTX036	MANGUERA FLEXIBLE CON PUÑO 2 M Ø36	1
ACB0036	BOQUILLA PEQUEÑA Ø36	2
ACLP036	BOQUILLA BISCELADA Ø36	3
ACTT036	TUBO METAL TELESCÓPICO Ø36	4
ACSPX036H	BOQUILLA COMBINADA ACERO Ø36 CON RUEDAS	5
ACPE036	BOQUILLA CEPILLO Ø36	6
FIX15H	FILTRO DE BOLSA HEPA	7
FIX15	FILTRO DE BOLSA	8



SAP	DESCRIPCIÓN	EAN
CHEX15	X15 11L	5604630093071

**Nota:** La información técnica proporcionada, ya sea verbalmente o por escrito, se basa en nuestro conocimiento actual y debe considerarse como una colaboración sin compromiso. El uso del producto está fuera de nuestro control, por eso, rechazamos cualquier responsabilidad por su uso inadecuado. El cliente es responsable de confirmar y evaluar (mediante pruebas) si el producto es adecuado al proceso y al tipo de uso en cuestión. Nuestro propósito es exclusivamente garantizar la calidad de los productos, de acuerdo con nuestros estándares.