

APARELHO DE SOLDAR TIG315P



Aparelho de Soldar TIG315P CHEMITOOL com tecnologia inverter IGBT para soldadura MMA e TIG. Indicado para todos os materiais, proporcionando excelentes resultados de soldadura em corrente alternada (AC) para soldar para soldar alumínio e ligas leves, ou em corrente contínua (DC) para soldadura de aço ao carbono, inoxidáveis e outros metais ferrosos.

- ✓ Alimentação trifásica
- ✓ Potência IGBT
- ✓ Corrente contínua (DC) ou alternada (AC)
- ✓ Funções de *HOT START* e *ARC FORCE*
- ✓ Boa ventilação e arrefecimento
- ✓ Excelente desempenho de arranque
- ✓ Proteção IP21



SOLDADURA
PULSADA



TIG ALTA
FREQUÊNCIA



INDICADOR DO
CICLO MMA



TRIFÁSICO



DIGITAL



VENTILADOR

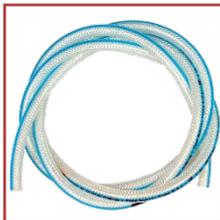
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Voltagem de entrada	Trifásica 380 VAC ± 15% 50/60 Hz
Potência nominal de entrada	12 KW
Tensão sem carga	70 V ± 3 V
Faixa de corrente de pulso	10 – 315 A
Tempo de inclinação ascendente	0,1 ~ 5 segundos
Tempo de declive	0,1 ~ 5 segundos
Tempo de pós-fluxo de gás	2 ~ 15 segundos
Corrente de base de soldagem	10 - 315 A
Corrente de pulso de soldagem	10 - 315 A
Ciclo de Trabalho	50 %
Alcance de frequência de pulso	0,5 – 100 Hz
Alcance de frequência AC	50 ~ 150 Hz
Alcance de largura de limpeza	25 % ~ 75 %
Eficiência	83 %
Isolamento	IP21S
Peso	25 kg

ACESSÓRIOS INCLUIDOS



ALICATE DE MASSA



MANGUEIRA



TOCHA

SAP	DESCRIÇÃO	DIMENSÕES	EAN
CHTIG315PACDC	Aparelho de Soldar TIG315P	520 x 275 x 450 mm	5604630090575

Nota: As informações técnicas fornecidas, verbalmente ou por escrito, são baseadas no nosso conhecimento atual e devem ser consideradas como colaboração sem compromisso. A utilização do produto está fora do nosso controle, por isso, descartamos toda a responsabilidade pelo uso inadequado do mesmo. O cliente é responsável por confirmar e avaliar (através de testes) se o produto é adequado ao processo e ao tipo de uso em questão. O nosso propósito é exclusivamente o de garantir a qualidade dos produtos, de acordo com os nossos padrões.