

## VEDANTE MS POLÍMERO TURBO 3S CHEMIHYB

Vedante MS Polímero Turbo 3S **CHEMIHYB** é um adesivo elástico de polímero mono componente de nova geração (silano modificado).



SECAGEM RÁPIDA



RESISTENTE INTEMPÉRIES



INTERIOR/EXTERIOR



EXCELENTE ADERÊNCIA



FLEXÍVEL



MÚLTIPLOS SUBSTRATOS



PINTÁVEL

- ✓ Resistência à temperatura de  $-40^{\circ}\text{C}$  a  $+90^{\circ}\text{C}$
- ✓ Resistência ao envelhecimento, ao clima e aos raios U.V.
- ✓ Boa aderência em superfícies molhadas
- ✓ Pouco cheiro, não encolhe nem fica amarelo
- ✓ Para uso interior e exterior
- ✓ Aderência inicial alta e elasticidade permanente
- ✓ É pintável, depois de curado
- ✓ Sem solventes e isento de isocianatos

### APLICAÇÕES

Colagem de chapas galvanizadas, metais ferrosos ou não ferrosos, elementos de caravanas ou camiões. Colagem de painéis, telhas, placas, azulejos, espelhos, molduras, apliques, fixação de objetos. Vedação de vidro, tubulações, telhados, telhas, molduras de PVC.

Excelente aderência em: Betão, tijolos, madeira, alvenaria, pedra natural ou artificial, cerâmica, vidro, metais, tais como alumínio, ferro, zinco, galvanizado, a maioria dos termo plásticos (com excepção de polietileno ou de Teflon) ou termoendurecível.

### INDICAÇÕES

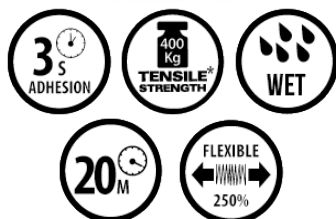
Resistente à água, solventes alifáticos, ácidos inorgânicos diluídos e álcalis, óleos e gorduras.

Má resistência a solventes aromáticos, a ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

É passível de pintura após a formação da película do produto. 10 minutos após a aplicação é o momento em que a tinta adere melhor à película de adesivo. Recomenda-se aplicar uma camada de tinta que seja grossa o suficiente para cobrir o adesivo para que fique nivelado.

Pode ser pintado molhado ou seco, com tintas à base de água.

Pode ser utilizado nas proximidades da cabina de pintura, uma vez que não as contamina.



## INSTRUÇÕES

As superfícies a aplicar devem estar completamente limpas. Pode ser aplicado em superfícies molhadas.

### Para selagem:

1º Aplicar com pistola, pneumática ou manual, formando um cordão contínuo e evitando formar bolsas de ar.

2º Em seguida, alise com uma espátula humedecida em água com sabão.

**Dimensão da junta:** A junta deve ser projetada de acordo com a capacidade de movimentação do selante. Em geral, a junta deve ter uma espessura entre 5-25 mm. A relação entre largura e profundidade dependerá da largura da junta. No geral, para juntas com mais de 10 mm, a relação entre largura e profundidade deve ser de aproximadamente 2:1, respetivamente. Para juntas menores, a proporção deve ser de aproximadamente 1:1.

Largura (mm)	Profundidade (mm)	Rendimento (m)
10	8	3,75
15	8	2,5
20	10	1,5
25	12	1

### Para colagem:

1º Aplicar sobre uma das superfícies a serem unidas formando cordas de acordo com as dimensões das peças.

2º Pressionar fortemente na outra superfície por vários segundos.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Aspeto	Pasta tixotrópica
Densidade	1,41 g/ml
Sólidos	98 % (2 horas a 120°C)
Tempo de formação de película	8 minutos (20°C)
Resistência à temperatura	-40°C a +90°C
Tempo de secagem	60 minutos (20°C – 2mm)
Dureza	65 Shore A
Módulo 100%	2,30 N/mm <sup>2</sup>
Elasticidade à rutura	250 %
Validade	18 meses

Estes valores podem variar devido a fatores ambientais como temperatura, humidade e tipo de substrato. O tempo de cura é mais elevado quanto mais baixas forem as temperaturas e a humidade e quanto maior for a espessura do produto.

SAP		ml		EAN
CH03010001	Branco	290	12	5608907438688

**Nota:** As informações técnicas fornecidas, verbalmente ou por escrito, são baseadas em nosso conhecimento atual e devem ser consideradas como colaboração sem compromisso. A utilização do produto está fora de nosso controle, recusando toda a responsabilidade pelo uso inadequado. O cliente é responsável por confirmar e avaliar (por teste) se o produto é adequado ao processo e ao tipo de uso em questão. Nossa garantia é exclusiva e limitada a garantir a qualidade de acordo com os nossos padrões.