

SILICONA ALTA TEMPERATURA CHEMISIL

Silicona Alta Temperatura **CHEMISIL** es un sellador monocomponente para juntas expuestas a temperaturas elevadas, hasta 300°C.



RESISTENTE A LAS FISSURAS



EXCELENTE ADHESIÓN



FLEXIBLE



ALTA TEMPERATURA



RESISTENTE A LA INTemperie



15M
Min: +5°C
Max: +25°C

- ✓ Fácil aplicación y manejo
- ✓ Cura con la humedad atmosférica
- ✓ Altamente resistente a altas temperaturas
- ✓ Mantiene sus propiedades de elasticidad y adhesión hasta 300°C
- ✓ Resistente al envejecimiento, agentes atmosféricos y rayos U.V.
- ✓ No contiene productos con olor fuerte ni corrosivos

APLICACIONES

Recomendado para sellar juntas de aislamiento expuestas a altas temperaturas. Sellado de instalaciones de calefacción, bombas y motores.

INDICACIONES

Las superficies sobre las cuales se aplica la Silicona Alta Temperatura CHEMISIL deben estar limpias y secas, evitando la existencia de polvo o grasa que pueda causar una mala adhesión. La limpieza debe realizarse con productos adecuados a cada tipo de superficie.

Las juntas rellenas con esta silicona no deben pintarse.

INSTRUCCIONES

Las superficies deben estar bien limpias y secas, desengrasadas y libres de partículas friables que puedan dificultar la adhesión. Durante la operación, es necesaria una buena ventilación en el lugar de trabajo.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Aspecto	Pasta tixotrópica
Densidad	1,23 g/cm ³
Tiempo de formación de película	7 – 12 minutos
Temperatura de aplicación	+5°C até +40°C
Caducidad	12 meses

Estos valores pueden variar según factores ambientales como la temperatura y la humedad. El tiempo de secado es mayor cuanto más baja sea la temperatura y la humedad y cuanto mayor es el espesor del producto.

SAP		ml		EAN
CH21010003	Negro	300	24	5608907454114

Nota: La información técnica proporcionada, ya sea verbalmente o por escrito, se basa en nuestro conocimiento actual y debe considerarse como una colaboración sin compromiso. El uso del producto está fuera de nuestro control, por eso, rechazamos cualquier responsabilidad por su uso inadecuado. El cliente es responsable de confirmar y evaluar (mediante pruebas) si el producto es adecuado al proceso y al tipo de uso en cuestión. Nuestro propósito es exclusivamente garantizar la calidad de los productos, de acuerdo con nuestros estándares.