



SECADO RÁPIDO



RESISTENTE A LA INTemperIE



INTERIORES/EXTERIORES



EXCELENTE ADHESION



FLEXIBLE



SUSTRATOS MÚLTIPLES



PINTABLE



ADHESIVO POLÍMERO MS TURBO 3S CHEMIHYB

Adhesivo Polímero MS Turbo 3S **CHEMIHYB** es un adhesivo elástico de polímero monocomponente de nueva generación (silano modificado).

- ✓ Resistencia a la temperatura **-40°C a + 90°C**
- ✓ Resistencia al envejecimiento, al clima y a los rayos U.V.
- ✓ Buena adhesión en superficies mojadas
- ✓ Poco olor, no se encoge ni se vuelve amarillo
- ✓ Para uso interior y exterior
- ✓ Alta adhesión inicial y elasticidad permanente
- ✓ Es pintable
- ✓ Sin solventes ni isocianatos

APLICACIONES

Pegado de chapas galvanizadas, metales ferrosos o no ferrosos, elementos de caravanas o camiones. Pegado de paneles, tejas, placas, azulejos, espejos, marcos, apliques, fijación de objetos. Sellado de vidrio, tuberías, tejados, tejas, marcos de PVC. Excelente adhesión en: hormigón, ladrillos, madera, albañilería, piedra natural o artificial, cerámica, vidrio, metales, tales como aluminio, hierro, zinc, galvanizado, la mayoría de los termoplásticos (con la excepción de polietileno o de Teflón) o termoendurecible.

INDICACIONES

Resistente al agua, solventes alifáticos, ácidos inorgánicos diluidos y álcalis, aceites y grasas.

Mala resistencia a solventes aromáticos, a ácidos concentrados y hidrocarbonetos clorados.

Se puede pintar después de la formación de la película del producto. 10 minutos después de la aplicación es el momento en que la pintura se adhiere mejor a la película adhesiva. Se recomienda aplicar una capa de pintura que sea gruesa o suficientemente para cubrir el adhesivo para que quede nivelado.

Se puede pintar mojado o seco, con pinturas a base de agua.

Se puede usar cerca de la cabina de pintura, ya que no la contamina.

Una vez curado, el producto puede lijarse, pintarse y/o barnizarse.

INSTRUCCIONES

Las superficies a aplicar deben estar completamente limpias. Se puede aplicar en superficies mojadas.

Para el sellado:

1º Aplicar con pistola, neumática o manual, formando un cordón continuo y evitando la formación de burbujas de aire.

2º A continuación, alisar con una espátula humedecida con agua jabonosa.

Dimensión de la junta: La junta debe ser proyectada de acuerdo con la capacidad de movimiento del adhesivo. En general, la junta debe tener un espesor entre 5-25 mm. La relación entre ancho y profundidad dependerá del ancho de la junta.

En general, para juntas con más de 10 mm, la relación entre ancho y profundidad debe ser de aproximadamente 2:1, respectivamente. Para juntas más pequeñas, la proporción debe ser de aproximadamente 1:1.

Anchura (mm)	Profundidad (mm)	Rendimiento (m)
10	8	3,75
15	8	2,5
20	10	1,5
25	12	1

Para pegamento:

1º Aplicar sobre una de las superficies a unir formando cuerdas de acuerdo con las dimensiones de las piezas.

2º Presionar fuertemente sobre la otra superficie durante varios segundos.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Aspecto	Pasta tixotrópica
Densidad	1,41 g/ml
Sólidos	98 % (2 horas en 120°C)
Tiempo de formación de película	8 minutos (20°C)
Resistencia a la temperatura	-40°C to + 90°C
Tiempo de secado	60 minutos (20°C – 2mm)
Dureza	65 Shore A
Módulo 100%	2,30 N/mm ²
Elongación de rotura	250 %
Caducidad	18 meses

Estos valores pueden variar según factores ambientales como la temperatura y la humedad. El tiempo de secado es mayor cuanto más baja sea la temperatura y la humedad y cuanto mayor es el espesor del producto.

SAP		ml		EAN
CH03010001	Blanco	290	12	5608907438688

Nota: La información técnica proporcionada, ya sea verbalmente o por escrito, se basa en nuestro conocimiento actual y debe considerarse como una colaboración sin compromiso. El uso del producto está fuera de nuestro control, por eso, rechazamos cualquier responsabilidad por su uso inadecuado. El cliente es responsable de confirmar y evaluar (mediante pruebas) si el producto es adecuado al proceso y al tipo de uso en cuestión. Nuestro propósito es exclusivamente garantizar la calidad de los productos, de acuerdo con nuestros estándares.